

НАШІ АВТОРИ

1. **Бабенко Крістіна Євгеніївна** – кандидат фізико-математичних наук, доцент, завідувачка кафедри менеджменту Української інженерно-педагогічної академії
2. **Баран Ростислав Ярославович** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри міжнародної економіки маркетингу і менеджменту Івано-Франківського навчально-наукового інституту менеджменту Тернопільського національного економічного університету
3. **Білокурський Руслан Романович** – доктор економічних наук, доцент кафедри економіко-математичного моделювання, декан економічного факультету Чернівецького національного університету імені Юрія Федьковича
4. **Білоус Костянтин Ігорович** – аспірант кафедри фінансового менеджменту та фондового ринку Одеського національного економічного університету
5. **Бондарчук Юлія Андріївна** – кандидат філологічних наук, доцент, завідувач кафедри іноземних мов Київського національного університету технологій та дизайну
6. **Борисполець Ангеліна Валентинівна** – магістр, Донбаська державна машинобудівна академія
7. **Борсук Юрій Володимирович** – магістр, старший лаборант кафедри економічної і соціальної географії Львівського національного університету імені Івана Франка
8. **Бражнікова Тетяна Миколаївна** – студентка Кременчуцького національного університету імені Михайла Остроградського
9. **Вергун Антоніна Миколаївна** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри фінансів на фінансово-економічній безпеки Київського національного університету технологій та дизайну
10. **Верстяк Андрій Васильович** – кандидат економічних наук, доцент кафедри економіко-математичного моделювання Чернівецького національного університету імені Юрія Федьковича
11. **Вишневський Олександр Сергійович** – кандидат економічних наук, старший науковий співробітник Інституту економіки промисловості Національної академії наук України
12. **Горбунова Юлія Романівна** – студентка кафедри фінансів, банківської справи та страхування Дніпровського національного університету імені Олеся Гончара
13. **Гриза Анатолій Сергійович** – аспірант кафедри обліку і аудиту Одеської національної академії харчових технологій
14. **Данько Владислав Віталійович** – здобувач, Херсонський державний університет
15. **Добош Ангеліна Владиславівна** – студентка Ужгородського національного університету
16. **Дроботя Яна Анатоліївна** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри фінансів та кредиту Полтавська державна аграрна академія
17. **Дрожжин Дмитро Юрійович** – кандидат наук з державного управління, доцент, доцент кафедри публічного управління менеджменту та маркетингу Східноукраїнського національного університету імені В. І. Даля
18. **Єсіна Валерія Олександрівна** – кандидат економічних наук, доцент кафедри економіки Харківського національного університету міського господарства імені О. М. Бекетова
19. **Король Марина Михайлівна** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри міжнародних економічних відносин Ужгородського національного університету
20. **Кузик Степан Петрович** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри економічної і соціальної географії Львівського національного університету імені Івана Франка
21. **Макаренко Сергій Миколайович** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри менеджменту і адміністрування Херсонського державного університету
22. **Миськів Галина Василівна** – доктор економічних наук, доцент, завідувач кафедри фінансів та обліку Львівського державного університету внутрішніх справ
23. **Молдован Олексій Олександрович** – кандидат економічних наук, докторант відділу фінансової політики Національного інституту стратегічних досліджень
24. **Моргачов Ілля Вікторович** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри публічного управління менеджменту та маркетингу Східноукраїнського національного університету імені В. І. Даля
25. **Налбандян Ніколай Арменович** – аспірант кафедри міжнародних фінансів Інституту міжнародних відносин Київського національного університету імені Тараса Шевченка
26. **Новік Ганна Миколаївна** – магістр, Донбаська державна машинобудівна академія
27. **Патенко Інна Вадимівна** – студентка Запорізького національного університету
28. **Почтовюк Андрій Борисович** – доктор економічних наук, професор, декан факультету економіки і управління Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського
29. **Романчукевич Мар'яна Йосипівна** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри міжнародної економіки маркетингу і менеджменту Івано-Франківського навчально-наукового інституту менеджменту Тернопільського національного економічного університету
30. **Рудаченко Ольга Олександрівна** – кандидат економічних наук, старший викладач кафедри підприємництва та бізнес-адміністрування Харківського національного університету міського господарства імені О. М. Бекетова
31. **Семенча Ілона Євгенівна** – доктор економічних наук, професор, професор кафедри фінансів, банківської справи та страхування Дніпровський національний університет імені Олеся Гончара

32. **Сьомченко Вікторія Вікторівна** – кандидат економічних наук, доцент, викладач кафедри обліку та оподаткування Запорізького національного університету
33. **Тараруєв Юрій Олександрович** – кандидат економічних наук, доцент кафедри підприємництва та бізнес-адміністрування Харківського національного університету міського господарства імені О. М. Бекетова
34. **Ткаченко Наталія Ернстівна** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри публічного управління менеджменту та маркетингу Східноукраїнського національного університету імені В. І. Даля
35. **Тюхтенко Наталія Анатоліївна** – доктор економічних наук, професор, професор кафедри менеджменту і адміністрування, проректор з навчальної та науково-педагогічної роботи Херсонського державного університету
36. **Холявко Наталія Іванівна** – кандидат економічних наук, доцент Чернігівського національного технологічного університету
37. **Чапляк Наталія Ігорівна** – кандидат економічних наук, викладач кафедри фінансів та обліку Львівського державного університету внутрішніх справ
38. **Шевченко Олена Олександрівна** – доктор економічних наук, доцент, доцент кафедри економіки підприємства Донбаська державна машинобудівна академія
39. **Ющенко Надія Леонідівна** – кандидат економічних наук, доцент, докторант кафедри автоматизованих систем і моделювання в економіці Хмельницького національного університету