

НАШІ АВТОРИ

1. **Акименко Олена Юріївна** – кандидат економічних наук, доцент кафедри бухгалтерського обліку, оподаткування та аудиту, Чернігівський національний технологічний університет
2. **Білорус Тетяна Валеріївна** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри менеджменту інноваційної та інвестиційної діяльності Київського національного університету імені Тараса Шевченка
3. **Бутенко Віра Михайлівна** – кандидат економічних наук, доцент, докторант Національного університету біоресурсів і природокористування
4. **Варналій Захарій Степанович** – доктор економічних наук, професор, професор кафедри фінансів Київського національного університету імені Тараса Шевченка
5. **Васильєв Олексій Вікторович** – доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри економічного консалтингу Харківського національного економічного університету імені Семена Кузнеця
6. **Васюренко Лариса Валентинівна** – кандидат економічних наук, старший викладач кафедри обліку й аудиту Луганського національного аграрного університету (м. Харків)
7. **Волкова Людмила Олександрівна** – старший викладач кафедри економічної теорії Національного аерокосмічного університету імені М. Є. Жуковського «Харківський авіаційний інститут», аспірант Харківського національного економічного університету імені Семена Кузнеця
8. **Данкєєва Оксана Миколаївна** – асистент Донецького національного університету економіки і торгівлі імені Михайла Туган-Барановського, м. Кривий Ріг
9. **Довгунь Оксана Степанівна** – кандидат економічних наук, асистент кафедри маркетингу і логістики Національного університету «Львівська політехніка»
10. **Євдокімова Марина Олександрівна** – кандидат економічних наук, доцент, Харківський національний аграрний університет імені В. В. Докучаєва
11. **Жолобецька Марина Борисівна** – аспірант Чернігівського національного технологічного університету
12. **Іванов Андрій Миколайович** – кандидат економічних наук, доцент кафедри туристичного та готельно-ресторанного бізнесу Одеського національного економічного університету
13. **Кабаченко Дмитро Васильович** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри економіки підприємства Національного технічного університету «Дніпровська політехніка»
14. **Кобець Сергій Петрович** – кандидат економічних наук, старший викладач кафедри економічної кібернетики Полтавського національного технічного університету імені Юрія Кондратюка
15. **Коблянська Інна Ігорівна** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри економіки Сумського національного аграрного університету
16. **Коломієць Вадим Лазаревич** – аспірант ДВНЗ «Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана»
17. **Коломієць Світлана Анатоліївна** – здобувач кафедри маркетингу, підприємництва й організації виробництва Харківського національного аграрного університету імені В. В. Докучаєва
18. **Кутах Катерина Миколаївна** – старший викладач кафедри економіки Сумського національного аграрного університету
19. **Ліба Наталія Степанівна** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри обліку й оподаткування та маркетингу Мукачівського державного університету
20. **Мазур Альона Миколаївна** – асистент кафедри фінансів Університету державної фіскальної служби України
21. **Малахова Олена Леонідівна** – кандидат економічних наук, доцент кафедри банківської справи Тернопільського національного економічного університету
22. **Малишко Євгенія Олегівна** – кандидат економічних наук, викладач кафедри фінансів Харківського національного економічного університету імені Семена Кузнеця
23. **Мороз Олег Семенович** – кандидат економічних наук, доцент, професор кафедри менеджмент організацій та управління проектами Запорізької державної інженерної академії
24. **Мумладзе Анзор Олександрович** – старший викладач кафедри економічної теорії та історії економічної думки Одеського національного університету імені І. І. Мечникова
25. **Наволокіна А. С.** – аспірант Класичного приватного університету
26. **Нікітенко Дмитро Валерійович** – кандидат економічних наук, доцент, докторант Національного університету водного господарства та природокористування
27. **Нікітішин Андрій Олександрович** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри фінансів Вінницького торговельно-економічного інституту Київського національного торговельно-економічного університету
28. **Німкович Андрій Ігорович** – аспірант Харківського національного економічного університету імені Семена Кузнеця
29. **Островська Наталія Степанівна** – кандидат економічних наук, доцент, докторант кафедри корпоративних фінансів і контролінгу ДВНЗ «Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана»

30. **Пасічний Микола Дмитрович** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри фінансів Київського національного торговельно-економічного університету
31. **Погореленко Наталія Петрівна** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри фінансів, банківської справи та страхування Харківського навчально-наукового інституту ДВНЗ «Університет банківської справи»
32. **Руба Олександр Петрович** – аспірант ДВНЗ «Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана»
33. **Скрильник Ірина Іванівна** – старший викладач кафедри економічної теорії та економічної кібернетики Полтавського національного технічного університету імені Юрія Кондратюка
34. **Тарасенко Вікторія Анатоліївна** – асистент кафедри економіки підприємства Національного технічного університету «Дніпровська політехніка»
35. **Ткаченко Олександр Олександрович** – здобувач ДУ «Інститут регіональних досліджень імені М.І. Долишнього Національної академії наук України»
36. **Фалович Володимир Андрійович** – кандидат економічних наук, доцент кафедри промислового маркетингу Тернопільського національного технічного університету імені Івана Пулюя
37. **Філіна Анастасія Русланівна** – магістр I року навчання Київського національного університету імені Тараса Шевченка
38. **Фокіна-Мезенцева Катерина Володимирівна** – кандидат економічних наук, доцент кафедри бізнес-економіки та туризму Київського національного університету технологій та дизайну
39. **Хвалинська Віта Володимирівна** – головний економіст відділу демографічного моделювання та прогнозування Інституту демографії та соціальних досліджень імені М. В. Птухи Національної академії наук України
40. **Шедяков Володимир Євгенович** – кандидат економічних наук, доктор соціологічних наук, незалежний дослідник (м. Київ)